



UWAGI:

- STAL KONSTRUKCYJNA: S235
- WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm].
 - NIE NALEŻY ODMIERZAĆ WYMIARÓW Z RYSUNKU.
 - MONTAŻ ORAZ ROBOTY SPAWALNICZE WYKONAĆ NA PODSTAWIE DOKUMENTACJI WYKONAWCZEJ, WARSZTATOWEJ UWZGLĘDNIAJĄCEJ ODPOWIEDNIE TECHNOLOGIE OPRACOWANEJ PRZEZ WYKONAWCĘ.
 - SPAWACZE POWINNI MIEĆ ODPOWIEDNIE CERTYFIKATY WG NORMY PN-EN ISO 96006-1
 - NIEOPISANE SPÓINY WYKONAĆ JAKO V LUB 1/2V NA PEŁNY PRZETOP

Obiekt:	Budynek produkcyjny		
Zamawiający:	Ośrodek Badaawczo - Rozwojowy Urzędzeń Mechanicznych "OBRUM" Sp. z o.o. 44-117 Gliwice, ul. Toszecka 102		
Lokalizacja:	Gliwice, ul. Toszecka 102 Działka nr: 156/15		
Temat:	Projekt przebudowy świetlików dachowych oraz termomodernizacja hali produkcyjnej.		
Branda:	Konstrukcja		
Treść rys.	DŹWIGAR D2- WIDOK 8-8		Nr rys. I-6
Projektował:	dr inż. Rafał Domagała	upr. NR SLK/5845/PWBKb/15	Data 12.04.2019
Opracował:	inż. Mateusz Sałaciak		Skala 1:10
Sprawdził:	dr inż. Wojciech Mazur	upr. NR SLK/5846/PWBKb/16	
Biuro Analiz Projektów i Wdrożeń "P R O G R E S S U S" 40-159 Katowice ul. Jesionowa 9A tel/fax 32 258 31 47 www.progressus.pl			