



UWAGI:

STAŁ KONSTRUKCYJNA: S235

- Wszystkie wymiary podano w [mm].
- Elementy nr 15, 18 należy spawać po wcześniejszym wyznaczeniu lokalizacji dźwigara na istniejącym słupie stalowym.
- Należy dobrać wymiary z rysunku.
- Montaż oraz roboty spawalnicze wykonać na podstawie dokumentacji warsztatowej uwzględniającej odpowiednie technologie opracowanej przez wykonawcę.
- Spawacze powinni mieć odpowiednie certyfikaty wg normy PN-EN ISO 9606-1.
- Nieopisane spoiny wykonać jako Y lub 1/2V na pełny przetop.

Obiekt:	Budynek produkcyjny
Zamawiający:	Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych "ORBUM" Sp. z o.o. 44-117 Gliwice, ul. Tosińska 102
Lokalizacja:	Gliwice, ul. Tosińska 102 Działka nr 156/15
Tenaz:	Projekt przebudowy świetlików dachowych oraz termomodernizacji hali produkcyjnej.
Bransz:	Konstrukcja
Tytuł rys.	DZWIĘGAR D1- WIDOK 3-3
Projektant:	mgr inż. Rafał Domański
Opis:	mgr inż. NR SLK/5845/PWRN/15
Spawacz:	mgr inż. Piotr Salcedo
Spawacz:	mgr inż. NR SLK/5846/PWRN/16
Biuro Analiz Projektów i Wzrostów "PROGRESS" S.A. 40-159 Katowice ul. Jeszewska 9A tel/fax 32 258 31 47 www.progress.pl	